

TÜV Seminare

**Lager | Logistik | Einkauf**

bis Dezember 2024



Was wir seit mehr als 30 Jahren  
erfolgreich tun?  
ImmerWeiterBildung!

# Wissen, was Sie weiterbringt!

Sehr geehrte Damen und Herren,

von wichtigen Grundlagen bis hin zu speziellen Kenntnissen – mit unseren Schulungen im Bereich **Lager / Logistik / Einkauf** erhalten Sie die benötigte Fachkompetenz in Theorie und Praxis. Im beiliegenden Prospekt haben wir für Sie alle Seminare mit Terminen und Tagungsorten aus diesem Bereich für das Jahr **2024** zusammengestellt.

In unserem Zertifikatslehrgang **Lagerleiter (TÜV)** vermitteln wir Ihnen die organisatorischen und betriebswirtschaftlichen Grundlagen der Lagerführung. Diesen Lehrgang bieten wir auch als **Kompaktkurs** an. Nähere Informationen finden Sie auf den Seiten 4 bis 6.

Netzwerken, sich mit Experten austauschen, an spannenden Vorträgen teilnehmen - das alles können Sie an nur einem Tag bei unseren verschiedenen **Thementagen**. Alle Informationen finden Sie unter: [thementag.tuev-seminare.de](http://thementag.tuev-seminare.de)

Wenn sie Ihre Mitarbeiter gerne im eigenen Unternehmen schulen lassen möchten, wenden Sie sich bitte an unser Inhouse-Team. Buchen Sie eines unserer Seminare als **Inhouse-Lösung** oder planen Sie mit uns individuell Ihre unternehmensinterne Weiterbildung nach Ihren Bedürfnissen. Schicken Sie uns einfach Ihre Anfrage an: [inhouse@tuev-seminare.de](mailto:inhouse@tuev-seminare.de)

**TÜV Seminare Saarland - Ihr Partner für Weiterbildung - Deutschlandweit!**



ppa. Karin Lang  
TÜV Saarland Bildung + Consulting GmbH



# Inhaltsverzeichnis

Lager / Logistik	4
Einkauf	19
In eigener Sache	31
Ansprechpartnerin	32



## Hinweise



### Termine mit Durchführungsgarantie

Die mit diesem Zeichen auf unserer Homepage gekennzeichneten Seminare finden auf jeden Fall statt. Wir bieten Ihnen somit ab sofort eine 100%ige Planungssicherheit in puncto Termin und Ort.



Dieser Termin findet als **Präsenz- oder Online-Seminar** statt.



Die so gekennzeichneten Seminare werden als **Webinar** durchgeführt.



**Änderungen vorbehalten.** Alle Preise sind freibleibend. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie im Internet unter [www.tuev-seminare.de](http://www.tuev-seminare.de)

Um die Lesbarkeit zu erhöhen, verwenden wir bei allen personenbezogenen Begriffen die männliche Form. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass sich unsere Seminare an m/w/d Interessenten richten.

# Seminar-Nr. Lagerleiter - Modul 1

11-41

Organisatorische und betriebswirtschaftliche Grundlagen der Lagerführung

<b>ZIEL</b>	Sie werden für die Leitung eines modernen Lagers qualifiziert. Modul 1 des Zertifikatslehrgangs vermittelt Ihnen nachhaltige Kenntnisse über die betriebswirtschaftlichen Zusammenhänge im Lager und gibt Ihnen das Rüstzeug, einen organisatorischen Gestaltungsprozess initiieren zu können. Weiterhin zeigen wir Ihnen Anforderungen und Umsetzungsempfehlungen für eine "intelligente" Logistik (smart logistics) im Zukunftsprojekt Industrie 4.0 auf.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Wirtschaftlichkeitsfaktor Lager</li><li>• Lagern im Logistikprozess</li><li>• Komponenten des Lagersystems</li><li>• Logistik und IT im Zeitalter Industrie 4.0</li><li>• Lagerorganisation / Lagerstrukturierung</li><li>• Kommissionierung</li><li>• Konfektionierung (Value Added Services)</li><li>• Warenausgang / Auslagern</li><li>• Versand</li><li>• Lagerorganisation unter dem Aspekt der Lagerplanung<ul style="list-style-type: none"><li>• Teil 1: Lagersystemplanung</li></ul></li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Versandleiter, zukünftige Lagerleiter, Lageristen, Disponenten
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung nach Abschluss eines jeden Moduls. Nach Teilnahme an beiden Modulen und bestandener Abschlussprüfung am Ende von Modul 2 erhalten Sie das Zertifikat als "Lagerleiter (TÜV)".
<b>HINWEISE</b>	Diesen Lehrgang bieten wir auch als Kompaktkurs mit der Seminar-Nr. 31-41 an.
<b>TERMINE   ORTE</b>	29.01. - 31.01.2024   Sulzbach / Saar 10.04. - 12.04.2024   Hamburg 17.06. - 19.06.2024   Nürnberg 25.09. - 27.09.2024   Kassel 06.11. - 08.11.2024   Kassel Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	1.045,00 € zzgl. MwSt. (1.243,55 € inkl. MwSt.) Im Preis sind Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-41" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. Lagerleiter - Modul 2

11-42

Lagertechnik und Führung des Lagers - Lehrgang mit TÜV Saarland-Zertifikat

<b>ZIEL</b>	Sie werden in die Lage versetzt, die Aufgaben als Führungskraft im Lagerbereich als sehr anspruchsvolle Tätigkeit zu meistern. In diesem Seminar zeigen wir Ihnen auf, welche Möglichkeiten ein Lagerleiter entwickeln kann, um seinen Arbeitsplatz optimal zu strukturieren. Weiterhin zeigen wir Ihnen Anforderungen und Umsetzungsempfehlungen für eine "intelligente" Logistik (smart logistics) im Zukunftsprojekt Industrie 4.0 auf.
<b>INHALT</b>	<b>Kostenstruktur der Lagerhaltung</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Inventur</li><li>• Controlling und Kennzahlen</li><li>• Grundlagen der Materialdisposition</li><li>• Alternativen zur bestandsgeführten Lagerhaltung (Beschaffungsstrategien)</li><li>• Qualität im Lager</li><li>• KVP - Der kontinuierliche Verbesserungsprozess im Lager</li><li>• Grundlagen der Führung im Lager</li><li>• Führen im Lager</li><li>• Lagerorganisation unter dem Aspekt der Lagerplanung<ul style="list-style-type: none"><li>• Teil 2: Grobdimensionierung</li></ul></li><li>• Zertifikatsprüfung (freiwillig)</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Versandleiter, zukünftige Lagerleiter, Lageristen, Disponenten
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung; nach Teilnahme an beiden Modulen und bestandener Abschlussprüfung am Ende von Modul 2 erhalten Sie das Zertifikat als "Lagerleiter (TÜV)".
<b>HINWEISE</b>	Voraussetzung: Teilnahme an Modul 1 Diesen Lehrgang bieten wir auch als Kompaktkurs mit der Seminar-Nr. 31-41 an.
<b>TERMINE   ORTE</b>	16.01. - 18.01.2024   Bad Hersfeld 27.02. - 29.02.2024   Sulzbach / Saar 14.05. - 16.05.2024   Hamburg 15.07. - 17.07.2024   Nürnberg Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	1.145,00 € zzgl. MwSt. (1.362,55 € inkl. MwSt.) Im Preis sind die Prüfungsgebühr, das Zertifikat, Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-42" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. Kompaktkurs - Zertifikatslehrgang 31-41 Lagerleiter - Modul 1 + Modul 2

Organisatorische und betriebswirtschaftliche  
Grundlagen der Lagerführung

<b>ZIEL</b>	Sie werden für die Leitung eines modernen Lagers qualifiziert. Der Kurs vermittelt einen nachhaltigen Eindruck über die betriebswirtschaftlichen Zusammenhänge im Lager und gibt Ihnen das Rüstzeug, einen organisatorischen Gestaltungsprozess zu initiieren. Sie werden in die Lage versetzt, die Aufgaben als Führungskraft im Lagerbereich als sehr anspruchsvolle Tätigkeit zu meistern. Das Seminar zeigt Ihnen auf, welche Möglichkeiten ein Lagerleiter entwickeln kann, um seinen Arbeitsplatz strukturell zu optimieren. Weiterhin werden Anforderung und Umsetzungsempfehlungen für eine "intelligente" Logistik (smart logistics) im Zukunftsprojekt Industrie 4.0 aufgezeigt.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Wirtschaftlichkeitsfaktor Lager</li><li>• Lagern im Logistikprozess</li><li>• Komponenten des Lagersystems</li><li>• Logistik und IT im Zeitalter Industrie 4.0</li><li>• Lagerorganisation / Lagerstrukturierung</li><li>• Kommissionierung</li><li>• Konfektionierung (Value Added Services)</li><li>• Warenausgang / Auslagern</li><li>• Versand</li><li>• Lagerorganisation unter dem Aspekt der Lagerplanung<ul style="list-style-type: none"><li>• Teil 1: Lagersystemplanung</li></ul></li><li>• Kostenstruktur der Lagerhaltung</li><li>• Inventur</li><li>• Controlling und Kennzahlen</li><li>• Grundlagen der Materialdisposition</li><li>• Alternativen zur bestandsgeführten Lagerhaltung (Beschaffungsstrategien)</li><li>• Qualität im Lager</li><li>• KVP - Der kontinuierliche Verbesserungsprozess im Lager</li><li>• Grundlagen der Führung im Lager</li><li>• Lagerorganisation unter dem Aspekt der Lagerplanung<ul style="list-style-type: none"><li>• Teil 2: Grobdimensionierung</li></ul></li><li>• Zertifikatsprüfung (freiwillig)</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Versandleiter, Lagerleiter, Lageristen, Disponenten
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung; nach bestandener Abschlussprüfung erhalten Sie das Zertifikat als "Lagerleiter (TÜV)".
<b>TERMINE   ORTE</b>	19.02. - 23.02.2024   Köln 22.04. - 26.04.2024   Leipzig 26.08. - 30.08.2024   Bremen 14.10. - 18.10.2024   Stuttgart 25.11. - 29.11.2024   Hattingen / Ruhr 09.12. - 13.12.2024   Frankfurt / Main Jeweils von 08:30 bis 17:00 Uhr
<b>PREIS</b>	1.995,00 € zzgl. MwSt. (2.374,05 € inkl. MwSt.) Im Preis sind die Prüfungsgebühr, das Zertifikat, Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "31-41" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. **Lean Logistics: Effiziente Arbeitsorganisation in Lager und Logistik**

11-39

Vertiefungsseminar zum TÜV Saarland  
Zertifikatslehrgang Lagerleiter

<b>ZIEL</b>	Dieses Praxisseminar vermittelt Ihnen anhand durchgehender, konkreter Fallbeispiele Instrumente und Methoden zur strukturellen und lösungsorientierten Herangehensweise an die Herausforderungen Ihrer täglichen Arbeit im Lager. Sie lernen, wie Sie Ihr Lager schneller, flexibler sowie kostengünstiger betreiben können und erhalten somit das Rüstzeug sowohl die Prozesse als auch die Organisation im eigenen wie auch in angrenzenden Arbeitsbereichen kritisch zu hinterfragen und lösungsorientiert zu beeinflussen.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• KAIZEN und das Toyota Produktionssystem (TPS): Der kontinuierliche Verbesserungsprozess im Lager</li><li>• Erfolgsfaktoren im TPS</li><li>• Die 7 Verschwendungsarten im Lager</li><li>• Der PDCA-Zyklus (Plan-Do-Check-Act)</li><li>• Theory of Constraints: Die engpassorientierte Organisation im Lager</li><li>• Operational Excellence: Die Kausalkette erfolgreicher Unternehmen</li><li>• Logistiksimulation "LCT-Lager" mit Übungen, Fallbeispielen, Videovorführungen</li><li>• Industrie 4.0 und Lean Logistics: Gegensatz oder gegenseitige Assistenz?!<ul style="list-style-type: none"><li>• Bedeutung und Anwendung im Lager</li><li>• Bedeutung des Menschen im Mensch-Maschine-Informationssystem</li></ul></li><li>• Aktuelle Trends in Lager und Logistik</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	operative Entscheider, Praktiker und Nachwuchskräfte, die eine Führungsfunktion im Lager innehaben bzw. anstreben, Lagerleiter
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>HINWEISE</b>	Dieses Seminar hat Workshop-Charakter und eignet sich besonders zur Durchführung in Ihrem Unternehmen!
<b>TERMINE   ORTE</b>	08.04. - 09.04.2024   Hamburg 18.07. - 19.07.2024   Stuttgart 23.09. - 24.09.2024   Leipzig Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	795,00 € zzgl. MwSt. (946,05 € inkl. MwSt.) Im Preis sind Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-39" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. 11-62 Der Lager-Führerschein: In vier Tagen zur zertifizierten Lagerfachkraft

Modul 1

<b>ZIEL</b>	Das Modul 1 dieses Seminars vermittelt Ihnen das notwendige Grundlagenwissen zum Einstieg in die komplexe Welt der Lagerlogistik. Die Anforderungen an ein modernes Lager sowie die wichtigsten Lagerprozesse werden anhand vieler praktischer Beispiele aufgezeigt. Dabei lernen Sie die Bedeutung der Lagerlogistik als Unterstützungsfunktion im betrieblichen Leistungserstellungsprozess kennen.
<b>INHALT</b>	<b>Grundlagen Teil 1</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Wirtschaftlichkeitsfaktor Lager</li><li>• Lagersysteme / -technik</li><li>• Prozesse im Lager</li><li>• Wareneingang</li><li>• Auftragsabwicklung</li><li>• Warenausgang</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Lagermitarbeiter mit ersten praktischen Berufserfahrungen sowie Quereinsteiger im Bereich Lager und Logistik. Personen mit langjähriger Berufserfahrung im Lager verweisen wir auf unser Seminar-Nr. 11-41 / 11-42 "Lagerleiter (TÜV) - Modul 1 / Modul 2" bzw. unseren Kompaktkurs mit der Seminar-Nr. 31-41 "Lagerleiter (TÜV) - kompakt".
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung nach Abschluss eines jeden Moduls. Nach Teilnahme an beiden Modulen und bestandener Abschlussprüfung am Ende von Modul 2 erhalten Sie das Zertifikat als "Lagerfachkraft (TÜV)".
<b>HINWEISE</b>	Dieses Seminar ist praxisorientiert und arbeitet mit aktuellen Fallbeispielen. Je nach Teilnehmerzahl wird eine praktische Anwendung durchgeführt (serious game). Zwischen Modul 1 und 2 findet eine freiwillige Prüfungsvorbereitung in Form eines Webinars (60 Min.) statt.
<b>TERMINE   ORTE</b>	29.01. - 30.01.2024   Stuttgart 16.04. - 17.04.2024   Leipzig 11.06. - 12.06.2024   Nürnberg 27.08. - 28.08.2024   Hattingen / Ruhr 09.10. - 10.10.2024   Kassel Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	795,00 € zzgl. MwSt. (946,05 € inkl. MwSt.) Im Preis sind Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten. Bei gleichzeitiger Buchung der Module 1 und 2 erhalten Sie am gleichen Seminarort den Kombipreis in Höhe von 1.495,00 € zzgl. MwSt. (1.779,05 € inkl. MwSt.).
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-62" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. 11-63 Der Lager-Führerschein: In vier Tagen zur zertifizierten Lagerfachkraft

Modul 2

<b>ZIEL</b>	Im Modul 2 dieses Seminars vermitteln wir Ihnen die Anforderungen an ein modernes Lager bzgl. Warenbestände, Unfallverhütung sowie Ordnung und Sauberkeit und zeigen Ihnen viele praktische Beispiele auf. Mit erfolgreichem Abschluss der Prüfung legen Sie das Fundament, um sich in weiteren Aufbau Seminaren zusätzliche analytische Fähigkeiten und Detailwissen rund ums Lager anzueignen.
<b>INHALT</b>	<b>Grundlagen Teil 2</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Warenbestände</li><li>• Unfallverhütung</li><li>• Ordnung und Sauberkeit</li><li>• Prozesse verbessern</li><li>• Abschlussprüfung (freiwillig)</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Lagermitarbeiter mit ersten praktischen Berufserfahrungen sowie Quereinsteiger im Bereich Lager und Logistik. Personen mit langjähriger Berufserfahrung im Lager verweisen wir auf unser Seminar-Nr. 11-41 / 11-42 "Lagerleiter (TÜV) - Modul 1 / Modul 2" bzw. unseren Kompaktkurs mit der Seminar-Nr. 31-41 "Lagerleiter (TÜV) - kompakt".
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung nach Abschluss eines jeden Moduls. Nach Teilnahme an beiden Modulen und bestandener Abschlussprüfung am Ende von Modul 2 erhalten Sie das Zertifikat als "Lagerfachkraft (TÜV)".
<b>HINWEISE</b>	Dieses Seminar ist praxisorientiert und arbeitet mit aktuellen Fallbeispielen. Je nach Teilnehmerzahl wird eine praktische Anwendung durchgeführt (serious game). Zwischen Modul 1 und 2 findet eine freiwillige Prüfungsvorbereitung in Form eines Webinars (60 Min.) statt.
<b>TERMINE   ORTE</b>	13.05. - 14.05.2024   Leipzig 24.09. - 25.09.2024   Hattingen / Ruhr 12.11. - 13.11.2024   Kassel Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	845,00 € zzgl. MwSt. (1.005,55 € inkl. MwSt.) Im Preis sind die Prüfungsgebühr, das Zertifikat, Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten. Bei gleichzeitiger Buchung der Module 1 und 2 erhalten Sie am gleichen Seminarort den Kombipreis in Höhe von 1.495,00 € zzgl. MwSt. (1.779,05 € inkl. MwSt.).
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-63" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. 11-55 Selbstverantwortliche Führung im Lager und in der Logistik

Richtig führen und kommunizieren unter schwierigen Rahmenbedingungen

<b>ZIEL</b>	Ein Lager erfolgreich zu leiten, hängt wesentlich davon ab, wie es den Führungskräften gelingt, ihre Teams für die gemeinsamen Aufgaben richtig zusammenzustellen, die Mitarbeiter ihren Fähigkeiten entsprechend optimal einzusetzen, Leistung für das operative Tagesgeschäft motivierend einzufordern und dort, wo Leistungsdefizite und Handlungsbedarfe erkannt werden, die Mitarbeiter auch zielgerichtet zu entwickeln und zu fördern. Die Führungskraft im Lager und der Logistik hat also die richtige Balance zu finden zwischen Kundenorientierung, Prozessorientierung und Mitarbeiterorientierung. Es gilt, in diesen drei Handlungsfeldern fachlich fundiert zu handeln (Fach- und Methodenkompetenz) und gleichzeitig situativ, also ziel- und mitarbeiterorientiert zu führen (Humankompetenz). Dieses Seminar vermittelt Ihnen anhand zahlreicher Praxisbeispiele das nötige Handwerkszeug für eine erfolgreiche Führungstätigkeit in immer komplexer werdenden Aufgabenfeldern.
<b>INHALT</b>	Einführendes Webinar (45 Min): Vorbereitungsaufgabe zum Thema Führung <ul style="list-style-type: none"><li>• Grundlagen des Führungsprozesses</li><li>• Situatives Führungsmodell</li><li>• Mitarbeiterbindung und -entwicklung</li><li>• Rolle, Aufgaben und (Selbst-) Verantwortung der Führungskraft</li><li>• Kommunikation als Führungsinstrument</li><li>• Change Management - Veränderungen richtig umsetzen</li><li>• Tipps und Tricks zum Zeitmanagement</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Fach-, Führungs- und Führungsnachwuchskräfte aus allen Lager- und Logistikbereichen
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>HINWEISE</b>	Dieses Seminar eignet sich auch als Inhouse-Schulung.
<b>TERMINE   ORTE</b>	26.02. - 27.02.2024   Ludwigshafen / Rhein 23.10. - 24.10.2024   Köln Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	795,00 € zzgl. MwSt. (946,05 € inkl. MwSt.) Im Preis sind Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-55" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. **Sicheres Arbeiten im Lagerbereich**

11-34

So organisieren Sie als Verantwortlicher sicher Ihre innerbetriebliche Logistik!

<b>ZIEL</b>	Im Lagerbereich müssen, unabhängig von der Art der Lagerung und des Lagerguts, viele Arbeitsschutzverordnungen und Unfallverhütungsvorschriften beachtet werden. Sie als Verantwortliche Person nach § 13 ArbSchG lernen in diesem eintägigen Seminar die wichtigsten Anforderungen und mögliche behördliche Auflagen kennen, um Ihren Pflichten und Ihrer Verantwortung in der täglichen Praxis gerecht werden zu können. Praxisnahe Beispiele und Fragen aus dem Plenum runden dieses Tagesseminar ab.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Übersicht über die aktuellen und neuen Arbeitsschutzvorschriften und mitgeltenden Unfallverhütungsvorschriften im Lagerbereich</li><li>• Verantwortliche Personen nach ArbSchG im Lagerbereich</li><li>• Zusammenarbeit mit den Behörden bzgl. Genehmigungen</li><li>• Gefahrstoffe und Lagerung von Gefahrstoffen nach GefStoffV, Technischen Regeln (TRGS) sowie der Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen (AwSV)</li><li>• Regelkonforme Lagerarten und -variationen (Bauarten) sowie deren Prüfpflichten nach BetrSichV</li><li>• Innerbetrieblicher Transport und Verkehr</li><li>• Ladungssicherung</li><li>• Einsatz und Anwendung der geeigneten und erforderlichen persönlichen Schutzausrüstung (PSA) im Lagerbereich</li><li>• Gesetzlich geforderte Unterweisungen sowie Wirkungskontrolle der Schutzmaßnahmen</li><li>• Reach Packaging nach Reach Verordnung 1907/2006: Grenzwerte nach Artikel 33 gemäß Artikel 59 Absatz 10 der REACH-Verordnung</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Lagerleiter, Abteilungsleiter Logistik, Logistikmeister, Lagermeister, Lagerfachpersonal mit Führungsaufgaben
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>HINWEISE</b>	Dieses Seminar eignet sich auch zur Durchführung in Ihrem Unternehmen!
<b>TERMINE   ORTE</b>	08.07.2024   Stuttgart 27.09.2024   Hattingen / Ruhr 19.12.2024   Köln Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	415,00 € zzgl. MwSt. (493,85 € inkl. MwSt.) Im Preis sind Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-34" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. 11-54 Zertifikatslehrgang Ersatzteilmanagement -

## einfach.intelligent.disponieren

Verfügbarkeit sicherstellen durch smarte Verknüpfung digitaler Informationen und analoger Logistik

<b>ZIEL</b>	Ziel ist es, das bisherige Horten von Beständen durch eine geschickte Kombination bewährter Diagnoseverfahren mit intelligenten Diagnoseverfahren zu vermeiden. Sie erhalten Antworten auf die Fragen: Welche Entwicklungen werden unter 4.0 vorangetrieben? Wo liegen Möglichkeiten und Grenzen des 3D-Drucks? Welche Potenziale können durch digitale Technologien für die Abwicklung der Ersatzteillogistik erzielt werden? Wie kann die Ersatzteilverfügbarkeit über den gesamten Lebenszyklus eines Produkts sichergestellt werden?
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Instandhaltungsstrategien und deren Auswirkungen auf das Ersatzteilwesen</li><li>• Erfolgsfaktoren der Ersatzteillogistik im digitalen Zeitalter</li><li>• Controlling und Bestandsmanagement im Ersatzteilwesen</li><li>• Versorgungssicherheit durch intelligente Ersatzteilbevorratung</li><li>• Handlungsfelder zur Bestandsreduzierung</li><li>• Zertifikatsprüfung (freiwillig)</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Fach- und Führungskräfte aus dem Ersatzteilwesen (Lagerlogistik, Instandhaltung, Disposition, After-Sales)
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung; nach bestandener Abschlussprüfung erhalten Sie das Zertifikat als "Ersatzteilmanager 4.0 (TÜV)".
<b>HINWEISE</b>	Dieses Seminar ist praxisorientiert, hat in Teilen Workshop-Charakter und ist auch als Inhouse-Schulung geeignet.
<b>TERMINE   ORTE</b>	15.07. - 19.07.2024   Stuttgart 25.11. - 29.11.2024   Hattingen / Ruhr Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	1.795,00 € zzgl. MwSt. (2.136,05 € inkl. MwSt.) Im Preis sind die Prüfungsgebühr, das Zertifikat, Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-54" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. **Erwerb der Fahrerlaubnis zum Führen von Flurförderzeugen mit Fahrersitz und Fahrerstand**

🏠 2-03-61

Fachkundevermittlung nach DGUV Grundsatz 308-001

<b>ZIEL</b>	Sie erwerben nach erfolgreicher Teilnahme (Abschlussprüfung in Theorie und Praxis) die Fahrerlaubnis zum Führen festgelegter Flurförderzeuge. Wir vermitteln Ihnen die Basisgrundlagen (Arbeits- und Betriebssicherheit) sowie die richtige praktische Handhabung der Flurförderfahrzeuge mit und ohne Lasten in diesem Seminar.
<b>INHALT</b>	<b>Theorie</b> (Stufe 1: Allgemeine Ausbildung) <ul style="list-style-type: none"><li>• Rechtliche Grundlagen</li><li>• Unfallgeschehen</li><li>• Aufbau und Funktion von Flurförderzeugen und Anbaugeräten</li><li>• Antriebsarten / Standsicherheit</li><li>• Betrieb allgemein / Regelmäßige Prüfung</li><li>• Umgang mit Lasten / Sondereinsätze</li><li>• Verkehrsregeln / Verkehrswege</li><li>• Prüfung (Theorie)</li></ul> <b>Praxis</b> (Stufe 1: Praktischer Teil) <ul style="list-style-type: none"><li>• Aufnehmen, Transportieren, Absetzen und Stapeln von Lasten sowie Gebrauch von üblichen Anbaugeräten</li><li>• Abschlussprüfung</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Fach- und Führungskräfte Lager, Fach- und Führungskräfte Logistik, Fach- und Führungskräfte Materialwirtschaft
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung sowie Fahrausweis für Gabelstapler entsprechend der Forderungen aus DGUV Vorschrift 68 § 7.
<b>TERMINE   ORTE</b>	1 Tag nach Vereinbarung
<b>PREIS</b>	auf Anfrage
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "2-03-61" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



**W E B I N A R**

## Unser Online-Angebot für Sie

In unseren Webinaren teilen wir unser Expertenwissen mit Ihnen! In einem **vollwertigen Online-Seminar** vermitteln wir Ihnen das benötigte Know-How zu verschiedenen Fachbereichen.



**Hier geht's zur Buchung!**

# Seminar-Nr. Ladungssicherung für verantwortliche Personen

## 11-38

Haftung und strafrechtliche Verantwortung

<b>ZIEL</b>	Die verstärkten Kontrollen und Beanstandungen durch Polizei und BAG haben die Vermutung bestätigt, dass bei ca. 25 % der Unfälle mit Lkws die eigentliche Ursache in der mangelhaften Ladungssicherung zu suchen ist. Deshalb erlangt die ordnungsgemäße Ladungssicherung eine immer größere Bedeutung. Denn nur eine Ladung, die unversehrt und pünktlich beim Kunden ankommt, sichert auch einen zufriedenen Kunden. Zur Verantwortung werden nicht nur Verlader und Fahrer gezogen, sondern alle Beteiligten bis hin zur Unternehmensleitung. Dieses Seminar vermittelt Ihnen neben den gesetzlichen Grundlagen die anerkannten Regeln der Technik, um Sie vor zivil- und strafrechtlichen Maßnahmen im Bereich der Ladungssicherung zu schützen.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Rechtliche Grundlagen</li><li>• Physikalische Grundlagen</li><li>• Anforderung an das Transportfahrzeug</li><li>• Arten der Ladungssicherung</li><li>• Ermitteln der erforderlichen Sicherungskräfte</li><li>• Zurrmittel für die Ladungssicherung</li><li>• Weitere Hilfsmittel zur Ladungssicherung</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Logistische Leiter, Lagerleiter, Versandleiter, Fuhrparkleiter, Sicherheitsbeauftragte, Gefahrgutbeauftragte, Disponenten
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>HINWEISE</b>	Dieses Seminar kann auch für Verladepersonal in Ihrem Unternehmen als maßgeschneiderte Inhouse-Lösung durchgeführt werden (Seminar-Nr. 03-28 "Ladungssicherung auf Straßenfahrzeugen").
<b>TERMINE   ORTE</b>	08.02.2024   Sulzbach / Saar 15.03.2024   Hattingen / Ruhr 09.04.2024   Hamburg 12.07.2024   Stuttgart 05.12.2024   Kassel Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	415,00 € zzgl. MwSt. (493,85 € inkl. MwSt.) Im Preis sind Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-38" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. Ladungssicherung auf

## 🏠 2-03-28 Straßenfahrzeugen

(für Fahrer, Verladepersonal etc.)

<b>ZIEL</b>	Falsche Ladungssicherung ist oftmals die Ursache für zum Teil schwere Verkehrsunfälle. In diesem eintägigen Seminar werden Sie unter Einhaltung einschlägiger Vorschriften und Beachtung der physikalischen Regeln fachkundig geschult, die mach- und nutzbaren Techniken der Ladungssicherung in der Praxis anzuwenden.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Grundlagen der Ladungssicherung<ul style="list-style-type: none"><li>• Gesetzliche Bestimmungen</li><li>• VDI-Richtlinie 2700 Reihe / DIN Normen / DGUV</li><li>• Verantwortung für Fahrer und Verlader</li><li>• Pflichten und Verantwortlichkeiten</li><li>• Überwachung der Transporte, z. B. durch die Polizei, Bundesamt für Güterverkehr</li><li>• Bußgelder</li></ul></li><li>• Physikalische Grundlagen<ul style="list-style-type: none"><li>• Einführung in die VDI Richtlinien 2700ff</li><li>• Einweisung in geltende DIN Normen</li><li>• Einweisung in die DGUV Vorschrift 70, DGUV Information 214-003</li><li>• Erstellen eines Beladepans</li><li>• Berechnung der erforderlichen Sicherungskräfte gemäß VDI 2700 ff und DIN EN 12195-1 (6/11)</li><li>• Erstellen eines Lastverteildigramms</li><li>• Begehung eines beladenen Lkws</li><li>• Probleme bei der Lastverteilung</li></ul></li><li>• Einrichtung und Hilfsmittel zur Ladungssicherung<ul style="list-style-type: none"><li>• Sicherungstechnik, Laderegeln</li><li>• Überprüfung (Sichtprüfung) der Zurrmittel</li><li>• Übungsbeispiele</li></ul></li><li>• Demonstration am Lkw</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Disponenten, Fuhrparkpersonal, Gabelstaplerfahrer, Verladepersonal
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>HINWEIS</b>	Für den praktischen Teil wird ein Gabelstapler, Fahrzeugvarianten wie z. B. ein Lkw mit geeigneter Ladefläche, Verladematerial, Verzurrmaterial und Hilfsmittel benötigt
<b>TERMINE   ORTE</b>	1 Tag nach Vereinbarung
<b>PREIS</b>	auf Anfrage
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "2-03-28" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. Ladungssicherung Container

11-91

Seminar für Verlader

<b>ZIEL</b>	Die Ladungssicherung von Waren, die in Frachtcontainern transportiert werden, ist aus zweierlei Gründen unabdingbar: Zum einen soll die Ware im einwandfreien Zustand beim Empfänger eintreffen und zum anderen ist auf die Sicherheitsbedürfnisse des Transporteurs Rücksicht zu nehmen. Bei der Beförderung von Gefahrgut in Frachtcontainern müssen zusätzlich haftungsrechtliche Aspekte beachtet werden. Der international eingeführte CTU Code of Practice betont ausdrücklich den Schulungsaspekt. Seit Anfang 2014 ist der CTU Code of Practice von der ECE (Europäische Wirtschaftskommission) beschlossen worden. Dieser Code befasst sich ebenfalls mit der Ladungssicherung in CTU (Cargo Transport Unit). In der GGVSee von 2016 wird der CTU Code verbindlich gemacht.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Einführung Container / CTU</li><li>• Belastungen für Container und Ladung</li><li>• Verantwortlichkeiten, Sanktionen und Zuständigkeiten</li><li>• Anforderungen an den Container: Bauteile, Baumuster</li><li>• Kennzeichnung</li><li>• Wiederkehrende Prüfungen der Container</li><li>• Ladungssicherung im Container: CTU Code of Practice</li><li>• Hilfsmittel zur Ladungssicherung, Sicherungs- und Staumaterial</li><li>• Staupläne, einfache Berechnung der notwendigen Ladungssicherungsmittel</li><li>• Verifiziertes Containergewicht</li><li>• Praxis der Ladungssicherung im Frachtcontainer</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Personen, die Frachtcontainer (auch mit Gefahrgut) packen bzw. dafür verantwortlich sind oder werden sollen
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>TERMINE   ORTE</b>	31.01.2024   Stuttgart 15.04.2024   Leipzig 10.06.2024   Nürnberg 26.08.2024   Hattingen / Ruhr Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	415,00 € zzgl. MwSt. (493,85 € inkl. MwSt.) Im Preis sind Seminar Getränke, Mittagessen, Teilnehmerunterlagen und das Buch Ladungssicherung Container enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-91" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. Ladungsträgermanagement

11-50

Grundlagen für die Organisation eines effizienten  
Ladungsträgermanagements

<b>ZIEL</b>	Im gesamten Ladungsträgerfluss lassen sich mit Hilfe des Ladungsträgermanagements komplexe Ladungsträgerbewegungen darstellen und ein effizientes Management der Lademittel betreiben. Nach Besuch dieses Seminars wissen Sie, wie Sie Ihre Lademittel effizient managen sowie komplexe Ladungsträgerbewegungen transparent gestalten und mit einer optimalen Bestandsstruktur die Verfügbarkeit an benötigten Ladungsträgern permanent sichern können. Wir zeigen Ihnen, wie Sie mit einer effizienten Prozessgestaltung Ihre Logistikkosten für Ihre Ladungsträger nachhaltig senken können: Durch die Grundlagen zum Thema Behältermanagementsysteme, durch eine wirtschaftliche Bewertung sowie durch Rechtssicherheit beim Thema Palettenmanagement.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ziele des Ladungsträgermanagements</li><li>• Bestandteile eines Ladungsträgermanagements</li><li>• Behältermanagementsysteme</li><li>• Controlling im Ladungsträgermanagement</li><li>• Best Practice im Ladungsträgermanagement</li><li>• Beispiele moderner Identifikationssysteme</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Fach- und Führungskräfte Lager, Fach- und Führungskräfte Logistik, Fach- und Führungskräfte Materialwirtschaft
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>TERMINE   ORTE</b>	18.04.2024   Leipzig 09.07.2024   Stuttgart 18.12.2024   Köln  Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	415,00 € zzgl. MwSt. (493,85 € inkl. MwSt.)  Im Preis sind Seminar Getränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-50" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. 05-527 Zur Prüfung befähigte Person von Regalanlagen nach Betriebsicherheitsverordnung (BetrSichV)

Vermittlung der Prüffachkunde

<b>ZIEL</b>	Dieses eintägige Seminar vermittelt Ihnen diese Inhalte der Vorschriften und Regelwerke für die Durchführung der Prüfungen an Regalanlagen nach den Vorgaben der DIN EN 15635 unter Berücksichtigung der DGUV Regel 108-007. Es beinhaltet die Qualifikation für die mindestens jährliche Experteninspektion nach Art. 9.4.2.3 der DIN EN 15635.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Einführung, Rechtsgrundlagen, Begriffe und gültige Normen</li><li>• Grundlagen für die zu Prüfung befähigte Person nach BetrSichV § 2 (6) und TRBS 1203</li><li>• Verantwortung und Haftung</li><li>• Prüfungsablauf, Inspektionsablaufplan, Dokumentation</li><li>• Regalarten, Montage und Statik</li><li>• Bestimmungsgemäße Nutzung und Sicherheit der Lagereinrichtung</li><li>• Kennzeichnungen an Lagereinrichtungen, Herstellerunterlagen</li><li>• Sichtkontrolle und Experteninspektion</li><li>• Zusammenfassung und schriftliche Erfolgskontrolle</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Betriebserfahrenes Fachpersonal, das zukünftig als zur Prüfung befähigte Person bestellt werden soll.
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>HINWEISE</b>	Der Unternehmer kann Personen, die die Voraussetzungen nach BetrSichV § 2 (6) und TRBS 1203 erfüllen, mit der Durchführung der Prüfungen nach § 14 BetrSichV beauftragen.
<b>TERMINE   ORTE</b>	26.02.2024   Sulzbach / Saar 20.03.2024   Hattingen / Ruhr 15.05.2024   Bad Hersfeld 27.06.2024   Mannheim 07.08.2024   Hannover 26.09.2024   Hattingen / Ruhr 30.10.2024   Sulzbach / Saar 14.11.2024   Kassel 17.12.2024   Köln Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	415,00 € zzgl. MwSt. (493,85 € inkl. MwSt.) Im Preis sind Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "05-527" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. **Organisation Einkauf**

11-67

So stellen Sie Ihren Einkauf effizient auf!

<b>ZIEL</b>	Erst durch die Schaffung von klaren Verantwortlichkeiten und Schnittstellen machen Sie Ihren Einkauf schlagkräftig. Wie sich das für Einzelunternehmen als auch für Unternehmensgruppen gestalten kann, zeigen wir Ihnen in diesem Seminar.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Grundlagen</li><li>• Analyse von bestehenden Organisationen</li><li>• Aufbau der Einkaufsorganisation (Fokus Einzelunternehmen)</li><li>• Aufbau der Einkaufsorganisation (Fokus Unternehmensgruppe)</li><li>• Organisation der Zusammenarbeit</li><li>• Digitalisierung des Einkaufs</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Einkaufsleiter, Leiter Materialwirtschaft, Unternehmensentwickler, CFO, COO
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>HINWEISE</b>	Bitte bringen Sie Ihren Laptop mit. Sie erhalten Vorlagen für die Analyse und den Aufbau einer Einkaufsorganisation.
<b>TERMINE   ORTE</b>	21.03.2024   Stuttgart 13.06.2024   Hamburg 19.09.2024   Leipzig 14.11.2024   Hattingen / Ruhr Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	415,00 € zzgl. MwSt. (493,85 € inkl. MwSt.) Im Preis sind Seminar Getränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-67" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



## Varioseminare

Entscheiden Sie selbst, ob Sie an der **Präsenzveranstaltung** teilnehmen **oder** sich lieber live von Ihrem **Computer** in Ihre gebuchte Weiterbildung schalten.



**Hier informieren!**

# Seminar-Nr. Risikomanagement im Einkauf

11-66

Erkennen, Vermeiden und Managen von Risiken im Einkauf

<b>ZIEL</b>	Das Thema Risikomanagement wird meist erst angegangen, wenn etwas passiert ist. Klassiker sind hier Lieferanteninsolvenz, Werkzeugbruch, Währungsschwankungen, Lieferunfähigkeit etc. Doch durch die neue DIN ISO 9001:2015 könnte sich das ändern. Diese verlangt von den zertifizierten Unternehmen ein aktives Risikomanagement, insbesondere vom Einkauf. Im Seminar zeigen wir Ihnen, wie systematisch Risiken identifiziert sowie nach der FMEA-Methodik bewertet und gezielt minimiert werden können. Sie erhalten ein Template, mit dem Sie im Unternehmen direkt arbeiten können.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ausgangssituation</li><li>• Risikoidentifizierung</li><li>• Risikobewertung</li><li>• Risikosteuerung / -eliminierung</li><li>• Schnittstelle Risikomanagement</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Einkäufer, Einkaufsleiter, Einkaufscontroller, Supplier Quality Engineers, Verantwortliche für Risikomanagement im Einkauf
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>HINWEISE</b>	Bitte bringen Sie Ihren Laptop mit. Sie erhalten eine Excel-Vorlage für Ihr Risikomanagement.
<b>TERMINE   ORTE</b>	24.04.2024   Hattingen / Ruhr 03.07.2024   Nürnberg 05.09.2024   Hannover 06.11.2024   Stuttgart  Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	415,00 € zzgl. MwSt. (493,85 € inkl. MwSt.)  Im Preis sind Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-66" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. **Grundlagen des strategischen Einkaufs** 11-79

Basiswissen für (angehende) Einkäufer

<b>ZIEL</b>	In diesem Training behandeln wir die wichtigsten strategischen Aufgaben und zeigen Ihnen, wie Sie dabei am besten vorgehen. Zudem werden Ihnen anhand von Beispielen aus der Praxis mögliche Vorgehensweisen aufgezeigt und anhand von Checklisten Werkzeuge mitgegeben, die Sie zukünftig direkt für Ihre tägliche Arbeit nutzen können.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kernaufgaben im strategischen Einkauf</li><li>• Definition und Einführung von Warengruppenstrategien</li><li>• Lieferantenmanagement</li><li>• Ausschreibungen und Benchmarks</li><li>• Verhandlungsstrategien und -taktiken</li><li>• Durchführung von Verbesserungsprojekten</li><li>• Vertrags- und Risikomanagement</li><li>• Schnittstellenmanagement</li><li>• Definition und Einführung von Kennzahlen</li><li>• Ausblick auf Einkauf 4.0</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Angehende Einkäufer oder Personen aus angrenzenden Fachabteilungen (Technik, Projektmanagement usw.), die Basiswissen hinsichtlich eines strategischen Einkaufs aufbauen wollen.
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>TERMINE   ORTE</b>	13.03. - 14.03.2024   Hattingen / Ruhr 04.07. - 05.07.2024   Nürnberg 09.09. - 10.09.2024   Hannover 04.11. - 05.11.2024   Stuttgart  Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	795,00 € zzgl. MwSt. (946,05 € inkl. MwSt.)  Im Preis sind Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-79" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. Operativer Einkauf

11-75

Optimale Materialdisposition und optimiertes Bestandsmanagement in der Praxis

<b>ZIEL</b>	Dieses Seminar bietet Ihnen einen Überblick über die verschiedenen Dispositionsverfahren und deren Einsatzgebiete. Des Weiteren geben wir Ihnen praxiserprobte Lösungen zur Bestandsoptimierung im Unternehmen bei gleichzeitig stabiler Materialversorgung an die Hand.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Die Rahmenbedingungen des operativen Einkaufs<ul style="list-style-type: none"><li>• Strategischer versus operativer Einkauf</li><li>• Organisationsformen von Materialdisposition und Einkauf</li></ul></li><li>• Der operative Einkauf als Controlling der Inbound Supply Chain<ul style="list-style-type: none"><li>• Aufgaben und Ziele des operativen Einkaufs und der angrenzenden Funktionsbereiche</li><li>• Kennzahlen des operativen Einkaufs</li></ul></li><li>• Lösungsansätze für einen erfolgreichen operativen Einkauf<ul style="list-style-type: none"><li>• Methoden der Materialbedarfsplanung</li><li>• Dispositionsverfahren und -Parameter</li><li>• Bestandsrechnung</li></ul></li><li>• Bestände / Durchlaufzeiten / Flexibilität<ul style="list-style-type: none"><li>• Die Hebel des operativen Einkaufs</li></ul></li><li>• Bevorratungsstrategien<ul style="list-style-type: none"><li>• Organisatorische Maßnahmen</li><li>• Gängigkeitsanalysen und Reichweitenmonitoring</li><li>• Dynamische Anpassung von Sicherheitsbeständen</li><li>• Konsignationsanalyse</li><li>• Analyse und Optimierung von Materialdurchlaufzeiten</li><li>• Postponement</li></ul></li><li>• Sachzwangorientiertes (engpassorientiertes) Management<ul style="list-style-type: none"><li>• Ganzheitliches Materialwirtschaftskonzept</li></ul></li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Fachkräfte aus den Bereichen Disposition, Materialwirtschaft, Einkauf, Lager, Produktion, Arbeitsvorbereitung und Service
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>TERMINE   ORTE</b>	19.03. - 20.03.2024   Hattingen / Ruhr 11.06. - 12.06.2024   Ludwigshafen / Rhein 24.09. - 25.09.2024   Kassel Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	895,00 € zzgl. MwSt. (1.065,05 € inkl. MwSt.) Im Preis sind Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-75" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. Digitalisierungsstrategie im Einkauf 11-76

Entwicklung einer Digitalisierungsroadmap

<b>ZIEL</b>	Verstehen der heutigen Möglichkeiten der Digitalisierung im Einkauf und Ableitung einer eigenen Vorgehensweise.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ausgangssituation</li><li>• Möglichkeiten der Digitalisierung im Einkauf<ul style="list-style-type: none"><li>• eProcurement</li><li>• Robotic Process Automation</li><li>• Process Mining</li><li>• Einkaufscockpit</li><li>• KI Sourcing</li><li>• Data Analytics/Predictive Analytics</li><li>• SCM Risktracking etc.</li></ul></li><li>• Aufsetzen einer Roadmap</li><li>• Voraussetzungen für Digitalisierung im Einkauf</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Einkäufer, Einkaufsleiter, Assistenten der Geschäftsführer
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>HINWEISE</b>	Bitte bringen Sie zum Seminar Ihren Laptop mit!
<b>TERMINE   ORTE</b>	25.03.2024   Stuttgart 12.06.2024   Hamburg 17.09.2024   Leipzig 18.11.2024   Hattingen / Ruhr Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	415,00 € zzgl. MwSt. (493,85 € inkl. MwSt.) Im Preis sind Seminar Getränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-76" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



## Newsletter

Seminare, Webinare und mehr - melden Sie sich jetzt zu einem unserer **regelmäßigen Newsletter** an und verpassen Sie keine **Neuigkeiten** mehr!

**Gleich anmelden!**

# Seminar-Nr. **Praktische Umsetzung der Rechte und Pflichten beim Wareneingang** 11-53

Workshop zur effizienten Gestaltung Ihrer Wareneingangsprozesse

<b>ZIEL</b>	In diesem Seminar sensibilisieren wir Sie hinsichtlich der Wichtigkeit des Wareneingangsprozesses durch Schaffung von Rechtssicherheit. Weiterhin machen wir Sie vertraut mit den entsprechenden rechtlichen Gegebenheiten, sodass Sie eine korrekte praktische Umsetzung Ihrer Rechte und Pflichten beim Wareneingang praktizieren können. Begrifflichkeiten wie Sachmangel, verdeckte Mängel, offene Mängel sowie Mängelrüge oder Schadensanzeige werden betrachtet. Nach dem Seminar sind Sie in der Lage, korrekte Mängelrügen bzw. Schadensanzeigen zu erstellen und zu dokumentieren.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Rechtliche Grundlagen</li><li>• Wareneingangskontrolle</li><li>• Verhalten bei Reklamationen</li><li>• Informationsfluss</li><li>• Prozessdokumentationen</li><li>• Vorgehensweisen bei<ul style="list-style-type: none"><li>• Verpackungen mit Handhabungskennzeichen nach DIN 55402 / ISO EN 780</li><li>• Umgang mit Transportüberwachungsmaßnahmen, Indikatoren</li><li>• Sonder-, Mehrwegverpackungen, Palettenmanagement</li></ul></li><li>• Kennzahlen</li><li>• Unfallverhütung im Wareneingang</li><li>• Kontaktlose Übergabe - Verzicht auf Unterschrift als Annahmebestätigung versus Handelsgesetzbuch § 377 - Prüf- und Rügepflicht</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Lagerleiter, Führungskräfte in der Warenannahme, im Einkauf bzw. Materialmanagement, Mitarbeiter in der Qualitätskontrolle sowie Mitarbeiter mit Zuständigkeit für Lieferantenreklamationen
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>HINWEISE</b>	Das Thema ist hinsichtlich der Zielgruppe branchenspezifisch sehr vielfältig. Deshalb hat das Seminar Workshop-Charakter. Sie können Ihre eigenen Erfahrungen und Problemstellungen einbringen.
<b>TERMINE   ORTE</b>	13.03. - 14.03.2024   Hattingen / Ruhr 10.07. - 11.07.2024   Stuttgart 03.12. - 04.12.2024   Köln Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	795,00 € zzgl. MwSt. (946,05 € inkl. MwSt.) Im Preis sind Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-53" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. **Projekteinkauf**

11-73

Professionelles Vorgehen in Anlagenbau- und Investitionsprojekten

## ZIEL

Der Projekteinkäufer sollte neben der Beherrschung der klassischen Instrumente des Einkäufers ein gutes Verständnis für die Einflüsse und Wechselwirkungen verschiedener Gewerke im Projekt haben. Dies wird umso wichtiger, wenn sich Störungen in der Abwicklung ergeben. Anhand von praxisnahen Beispielen gibt es für die Projektabwicklung Hilfestellungen in Form von systematischen Analysen und sinnvollen Vertragsformulierungen sowie einen Überblick über übliche Claimforderungen aus Verzug und entsprechende Gegenargumentationen.

## INHALT

- Organisation des Projekts und der Beschaffungsabläufe
  - Strukturierung der Beschaffungspakete
  - Kriterien und Entscheidungsmatrix: Eigenherstellung oder Systembeschaffung
  - Dokumentation Projektbeschaffung
- Verständnis wesentlicher Kapitel des Werkvertrags
  - Inhalte und Formulierungsvorschläge
  - Schwachstellenanalyse bei Akzeptanz beispielhafter Angebotsformulierungen
- Behandlung von Änderungen des Liefer- und Leistungsumfangs (LuL), insbesondere Ablaufstörungen und Claims
  - Verständnis für Bauabläufe und Wechselwirkungen unter mehreren Lieferanten
  - Systematische Verfolgung, Zuordnung und Beauftragung von Vertragsabweichungen
  - Praxisübung: Analyse diverser Claimpositionen aus Verzug
  - Risikomanagement im Anlagenbau (Checkliste)

## ZIELGRUPPE

Fach- und Führungskräfte aus Projekteinkauf, Einkauf, technischem Einkauf und Projektleiter, die individuelle Beschaffungsvorgänge von komplexen Anlagen und technischen Systemen verantworten

## ABSCHLUSS

TÜV-Teilnahmebescheinigung

## TERMINE | ORTE

03.06.2024 | Hattingen / Ruhr  
19.09.2024 | Mannheim  
Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr

## PREIS

415,00 € zzgl. MwSt. (493,85 € inkl. MwSt.)  
Im Preis sind Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.

## ANMELDUNG

Einfach online buchen:  
Seminar-Nr. "11-73" im Suchfeld eingeben.  
[www.tuev-seminare.de](http://www.tuev-seminare.de)



# Seminar-Nr. Effiziente Inventur in der Praxis

11-80

Maßgeschneidertes Know-how für  
Inventurverantwortliche

<b>ZIEL</b>	Nahezu die Hälfte aller Bestandsdifferenzen wird unmittelbar vor, während und nach der Inventur verursacht. Falsches Zählen, fehlerhafte Abgrenzungen und unsachgemäße Lagerung führen nicht nur zu einer niedrigen Bestandsgenauigkeit, sondern verursachen im Rahmen der Inventur auch zusätzlichen Korrekturaufwand. Warum ist das eigentlich so? Warum gelingt es uns nicht, die Inventur ordnungsgemäß nach den Vorgaben des HGB durchzuführen? Wie und warum entstehen all diese unerklärlichen Fehlmengen, Mehr- und Mindermengen? Wie gehen wir damit um? Was ist zu tun? Auf welche Fallstricke müssen wir achten? Dieses Seminar gibt Antworten auf genau diese Fragen.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ursachen für Inventurdifferenzen</li><li>• Rechtliche Grundlagen (HGB &amp; AO)</li><li>• Vereinfachungsverfahren</li><li>• Faktor Arbeitssicherheit</li><li>• Faktor Stammdaten und Basismengeneinheiten</li><li>• Prozessbeschreibungen neu erstellen oder überarbeiten</li><li>• Vorbereitung und Planung Ihrer Inventur</li><li>• Aktivitätenplan erstellen</li><li>• Übungen und Fallbeispiele aus der betrieblichen Praxis</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Fach- und Führungskräfte aus der Waren- / Materialwirtschaft und der (Lager-) Logistik, Lagerleitung, kaufmännische Leitung, Supply Chain Manager, Einkaufsleitung und Geschäftsführung
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>TERMINE   ORTE</b>	26.02.2024   Stuttgart 15.05.2024   Leipzig 13.06.2024   Nürnberg 23.09.2024   Hattingen / Ruhr Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	415,00 € zzgl. MwSt. (493,85 € inkl. MwSt.) Im Preis sind Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-80" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



## Seminar-Nr. **Ausbildung zum Supply Chain Management Expert - Modul 1**

🏠 11-57

### INHALT

- Einführung / Grundlagen Einkauf, Materialwirtschaft, Logistik und Supply Chain Management
- Megatrends
- Globalisierung und Nachhaltigkeit
- Industrie 4.0
- Supply Chain Management (extern)

### ABSCHLUSS

TÜV-Teilnahmebescheinigung

### TERMIN

2 Tage nach Vereinbarung

### PREIS

auf Anfrage

### ANMELDUNG

Einfach online buchen:  
Seminar-Nr. "11-57" im Suchfeld eingeben.

[www.tuev-seminare.de](http://www.tuev-seminare.de)



🏠 11-58

## Ausbildung zum Supply Chain Management Expert - Modul 2

### INHALT

- Bearbeitung einer Projektarbeit als Transfer in die Praxis
- Inhaltlich und systematisch orientiert sich die Arbeit an folgenden Kriterien: Kundenorientierung - Prozessorientierung - Mitarbeiterorientierung - Nachhaltigkeit
- Struktur der Projektarbeit
  - Aufgaben und Zieldefinition
  - Verwendete Messgrößen und Kennzahlen
  - Planung der Maßnahme
  - Durchführung der Maßnahme
  - Ergebniskontrolle

### ABSCHLUSS

TÜV-Teilnahmebescheinigung

### HINWEIS

Nur in Verbindung mit Modul 1 und 3 buchbar

### PREIS

auf Anfrage

### ANMELDUNG

Einfach online buchen:  
Seminar-Nr. "11-58" im Suchfeld eingeben.

[www.tuev-seminare.de](http://www.tuev-seminare.de)



## Seminar-Nr. **Ausbildung zum Supply Chain Management Expert - Modul 3**

🏠 11-59

### INHALT

- Supply Chain Management (intern) mit praktischer Anwendung / interaktivem Planspiel "Lean Company Training - LCTi"
  - Supply Chain Management (intern / extern)
  - Abschlussprüfung (freiwillig)

### ABSCHLUSS

TÜV-Teilnahmebescheinigung

Nach bestandener Abschlussprüfung am Ende von Modul 3 sowie der Erstellung einer Projektarbeit erhalten Sie das Zertifikat als „Supply Chain Management Expert (TÜV)“.

### TERMIN

3 Tage nach Vereinbarung

### PREIS

auf Anfrage

### ANMELDUNG

Einfach online buchen:  
Seminar-Nr. "11-59" im Suchfeld eingeben.

[www.tuev-seminare.de](http://www.tuev-seminare.de)



# Seminar-Nr. Strategisches 11-81 Lieferantenmanagement

<b>ZIEL</b>	Eine strukturierte Vorgehensweise im Bereich der Beschaffung senkt Ihre Einkaufskosten und optimiert Ihre Beschaffungsprozesse für mehr Effizienz. Zusätzlich steigen durch klare Vorgaben in der geordneten Vorgehensweise die Kompetenz und Motivation der Mitarbeiter. Die strategische Lieferantenentwicklung ist ein wichtiges Instrument im Lieferantenmanagement, um den Lieferanten in seiner Leistungsfähigkeit zu steigern. Das systematische Lieferantenmanagement umfasst alle Phasen einer Beziehung zwischen einem Unternehmen und einem Lieferanten: Von der Lieferantenauswahl, der Segmentierung eines Lieferanten über die Lieferantenbewertung und Lieferantenentwicklung bis hin zum Ausphasen, d. h. der geplanten und strukturierten Beendigung des Geschäftsverhältnisses zwischen Unternehmen und Lieferant.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Grundsätzliche Kompetenzen und Aufgaben des Lieferantenmanagements</li><li>• Effektive und effiziente Prozesse (intern und zu den Lieferanten)</li><li>• Transparenz über alle relevanten Daten und Dokumente</li><li>• Grundlagen des Qualitätsmanagements speziell bei der Beschaffung von Materialien und Dienstleistungen</li><li>• Anforderungen von Normen und anderen Regelwerken zur Lieferantenauswahl und -bewertung</li><li>• Klassifizierung von Lieferanten (ABC-, Portfolio-, SWOT-Analyse etc.)</li><li>• Lieferantenauswahl (Potenzialanalyse) und Lieferantenqualifizierung, inklusive Risiken und Chancen</li><li>• Lieferantenauswahlkriterien im Rahmen der Selbstauskunft</li><li>• Prozessaudits in Anlehnung an ISO 9001, IATF 16949, VDA Band 6.3</li><li>• Methoden und Verfahren zur Lieferantenbewertung</li><li>• Lieferantenentwicklungsprozess mit dem Ziel der Realisierung von Einsparpotenzialen und der nachhaltigen Sicherung der Lieferung (Qualität, Quantität und Termintreue)</li><li>• Projektbegleitendes Lieferantenmanagement</li><li>• Laufende Überwachung der Lieferanten (Wareneingangsprüfung, Lieferantenreklamationen, Maßnahmen)</li><li>• Durchgängiges Fehlermanagement (8D-Report und andere Methoden) entlang der Lieferkette</li><li>• Notfallplan bei Qualitätsproblemen</li><li>• Qualitäts- und Prozessoptimierung und damit Kosteneinsparungen / Reklamationsbearbeitung / 8D-Reporting</li><li>• Gemeinsames Maßnahmenmanagement</li><li>• Rechtliche Rahmenvereinbarungen / Lieferantenvereinbarungen</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Alle beteiligten Mitarbeiter im Lieferantenentwicklungsprozess, zukünftige Lieferantenmanager, Einkäufer, Projektleiter, QMBs, Fachkräfte, Techniker
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>HINWEIS</b>	Bitte beachten Sie als Ergänzung unser Seminar-Nr. 11-82 "Lieferantenentwicklung: Tools aus dem Automobilbereich".
<b>TERMINE   ORTE</b>	21.08. - 22.08.2024   Köln 06.11. - 07.11.2024   Leipzig Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	895,00 € zzgl. MwSt. (1.065,05 € inkl. MwSt.) Im Preis sind Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten. Bei gleichzeitiger Buchung der beiden Seminare-Nr. 11-81 und 11-82 erhalten Sie den Kombipreis in Höhe von 1.595,- € zzgl. MwSt. (1.898,05 € inkl. MwSt.).
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-81" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. 11-82 Lieferantenentwicklung: Tools aus dem Automobilbereich

<b>ZIEL</b>	Bei der aktiven Lieferantenentwicklung im Bereich der Automobilindustrie legen Einkauf und Lieferant die Maßnahmen für die Zusammenarbeit gemeinsam fest und führen sie durch. Die aktive Lieferantenentwicklung erfordert ein hohes Engagement von Einkauf und wird meistens bei Lieferanten angewendet, deren Produkte eine hohe strategische Bedeutung für die eigene Leistungserstellung haben. Häufig richten Unternehmen feste Teams mit der konstanten Aufgabe ein, die Lieferantenentwicklung voranzutreiben. Hier werden zahlreiche, bewährte Methoden eingesetzt, mit deren Hilfe die Lieferantenentwicklung sowohl effizient als auch effektiv realisiert werden kann. In diesem Seminar zeigen wir Ihnen, wie Sie Ihre Lieferanten in ihrer Leistungsfähigkeit steigern können und den Aufbau eines effektiven Lieferantenentwicklungsprogramms maßgeblich mitgestalten, damit Sie eine wettbewerbsfähige und kompetente Lieferantenbasis aufbauen können.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Spezielle Kompetenzen und Aufgaben des Lieferantenmanagements aus Sicht der Automobilindustrie</li><li>• Lieferantenauswahlkriterien gemäß IATF 16949</li><li>• Notfallplan bei Qualitätsproblemen</li><li>• Projektmanagement nach APQP und VDA</li><li>• Risikoanalyse mit der Methode der FMEA (Produkt und Prozess)</li><li>• Prozesslenkungsplan, Prüfplan, Prozessfähigkeitsstudien und Messsystemanalysen</li><li>• Verifizierung und Validierung / Run@Rate</li><li>• Erstbemusterung nach VDA und PPAP</li><li>• Audits (Prozessaudits in Anlehnung an ISO 9001, IATF 16949 und VDA Band 6.3)</li><li>• Qualitäts- und Prozessoptimierungswerkzeuge</li><li>• Reklamationsbearbeitung / 8D-Reporting</li><li>• Gemeinsames Maßnahmenmanagement</li><li>• Zertifikatsprüfung</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Alle beteiligten Mitarbeiter im Lieferantenentwicklungsprozess, zukünftige Lieferantenmanager, Einkäufer, Projektleiter, QMBs, Fachkräfte, Techniker
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung; nach bestandener Abschlussprüfung erhalten Sie das Zertifikat als "Lieferantenentwickler (TÜV)".
<b>TERMINE   ORTE</b>	17.09. - 18.09.2024   Köln 04.11. - 05.11.2024   Leipzig Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	895,00 € zzgl. MwSt. (1.065,05 € inkl. MwSt.) Im Preis sind Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten. Bei gleichzeitiger Buchung der beiden Seminare-Nr. 11-81 und 11-82 erhalten Sie den Kombipreis in Höhe von 1.595,- € zzgl. MwSt. (1.898,05 € inkl. MwSt.).
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-82" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



# Seminar-Nr. **Das Wichtigste für Technische Einkäufer in 2 Tagen** 11-83

So managen Sie professionell die Schnittstelle zum Engineering!

<b>ZIEL</b>	Sie werden fit gemacht für zukünftige Aufgaben in der Zusammenarbeit mit Abteilungen, wie z. B. Entwicklung und Konstruktion und bekommen einen Einblick in verschiedene Beschaffungsmärkte und deren Besonderheiten. Zum Programm gehören die Instrumente moderner Kostensenkungsmethoden ebenso wie das Aufzeigen möglicher Fallstricke und geeigneter Lösungsansätze.
<b>INHALT</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ausgangssituation und Zusammenarbeit</li><li>• Schnittstelle Entwicklungsprozess</li><li>• Welche Preistreiber gibt es und wie bringen wir diese unter Kontrolle?</li><li>• Erfolgreiches Anfragen von Baugruppen und Teilen</li><li>• Wertanalyse als Instrument des Einkaufs</li><li>• Umgang mit Preiserhöhungen des Lieferanten</li></ul>
<b>ZIELGRUPPE</b>	Fachkräfte mit kaufmännischem oder technischem Hintergrund, die über Grundkenntnisse und erste Erfahrung in der Beschaffung verfügen und im technischen Einkauf an der Schnittstelle zum Engineering tätig sind oder tätig sein wollen (auch Advanced Purchasing Engineer oder Forward Sourcing genannt). Dieses Seminar ist nicht gedacht für technische Einkäufer, die für die Produktion Hilfs- und Betriebsstoffe, Reparatur- und Wartungsleistungen oder Investitionsgüter beschaffen.
<b>ABSCHLUSS</b>	TÜV-Teilnahmebescheinigung
<b>TERMINE   ORTE</b>	13.03. - 14.03.2024   Stuttgart 24.06. - 25.06.2024   Hamburg 12.09. - 13.09.2024   Leipzig 06.11. - 07.11.2024   Hattingen / Ruhr Jeweils von 08:30 bis 16:00 Uhr
<b>PREIS</b>	795,00 € zzgl. MwSt. (946,05 € inkl. MwSt.) Im Preis sind Seminargetränke, Mittagessen und Teilnehmerunterlagen enthalten.
<b>ANMELDUNG</b>	Einfach online buchen: Seminar-Nr. "11-83" im Suchfeld eingeben. <a href="http://www.tuev-seminare.de">www.tuev-seminare.de</a>



Wenn Sie sich zu einem Seminar **anmelden** möchten:

Geben Sie einfach auf unserer Homepage im Suchfeld das gewünschte Seminar ein und folgen Sie der Menüführung.



Wenn Sie eine Seminarbeschreibung mit **Angebot** benötigen:

Nutzen Sie unser **Angebotsmodul** für maximale Flexibilität. Jetzt **schnell und einfach** ein Angebot generieren. Wir freuen uns auf Sie!



Wenn Sie eine **Inhouse-Schulung** benötigen:

Wir sind kein Standard und machen auch keinen! Wir machen lieber, was genau für Sie passt: **Maßgeschneiderte** Inhouse-Schulungen gleich hier anfragen!



**TUV**  
**SEMINARE®**  
**SAARLAND**

[www.tuev-seminare.de](http://www.tuev-seminare.de)

**TÜV Saarland**  
**Bildung + Consulting GmbH**



Frau Karen Wimmers  
Ruhrlang 3  
45525 Hattingen  
Tel.: 0 23 24 / 9 19 79 - 73  
[karen.wimmers@tuev-seminare.de](mailto:karen.wimmers@tuev-seminare.de)

**Wir sind zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001.**

Weitere Seminare und Infos  
finden Sie unter



[tuev-seminare.de](http://tuev-seminare.de)